

تاریخ:/...../.....
ساعت:
پیوست:

جلسه اولیه بازرسی
Pre-Inspection Meeting
(واحد مهندسی معکوس و ساخت قطعات دفتر فنی)



شماره سفارش خرید:	شماره درخواست خرید:	کد کالا:
شرکت و نام بازرس:	نام سازنده / تامین کننده:	
نماینده دفتر فنی سازنده:	نماینده مدیر عامل سازنده:	
نماینده کنترل کیفیت سازنده:	سایر حاضرین:	
موارد خاص:	☐ بوی سازی ☐ طبق نمونه ☐ تستی ☐ اضطراری	

☐ اطلاع سازنده از ایستگاه بازرسی و ITP	☐ اطلاع سازنده از مراحل و دستور العملهای Hold point	☐ اطلاع سازنده از روش NDT مورد نظر دفترچه
اطلاع سازنده از وندور لیست کنترل کیفیت در زمینه قطعات استاندارد (بلپرینگ ، قطعات پلیمری و ...) و خدمات (تست غیر مخرب ، خدمات آزمایشگاهی و...) و لیست سیاه		
اطلاع سازنده و بازرس از نحوه کنترل متریال خام و نظارت و بازرسی و فرآیند آزمون متریال و گواهی جنس	اطلاع سازنده و بازرس از مغایرت‌های قبلی این کد و نحوه رفع آن	
اطلاع سازنده از تکمیل کلیه مدارک کیفی قبل از صدور مجوز حمل	نیاز به اسکن 3 بعدی یا CMM و یا قطعه مقابل برای کنترل	
اطلاع سازنده از بسته بندی ، محل و روش حکاکی ، تمیزکاری مناسب و کنترل توسط بازرس	نیاز به حضور بازرس در هنگام انجام تست‌های مخرب و غیر مخرب	
تدوین برنامه زمانی ساخت توسط سازنده و ارائه به بازرس و الزام به کنترل آن (گانت چارت)	نیاز به کنترل تolerانس‌های هندسی بر روی دستگاه دارد	
کالیبره بودن ابزارآلات و مشخص شدن روش تست نهایی از نظر تجهیز ، مکان و سایر جزئیات	اطلاع از پرداخت هزینه بازرسی های اضافه توسط سازنده	
وضعیت دفترچه فنی (وجود ، عدم وجود یا نقص در مدارک ، تناقضات بین مدارک و صفحات دفترچه فنی) ، وجود نقشه های تایید شده در قطعات بومی سازی		
پیشنهادهای سازنده در مورد تغییرات متریال و اخذ تاییدیه از بهره بردار ، یا دفتر فنی		
پیشنهادهای سازنده در مورد تغییرات روشهای ساخت و اخذ تاییدیه های لازم و کنترل روشهای ساخت توسط بازرس		
توضیحات:		
اگر به علت هرگونه اشکال یا تکمیل نبودن ساخت قطعه یا عدم امکان بازرسی تلو رانس ها توسط دستگاه و یا هر علت دیگری که از جانب سازنده باشد نیاز به مرحله اضافه بازرسی شود هزینه هر بازرسی اضافه از مبلغ سفارش کسر خواهد گردید.		
تایید سازنده:	تایید بازرس:	مهر و امضاء